

**ELLWANGER** e.  
K.

# STUDIENREISEN

ELLWANGEN (0 79 61) 30 77

ELLW. KAUFL. (0 79 61) 56 21 00

AALEN KAUFL. (0 73 61) 35 00 10

## WANDERREISEN

15.-19.04./23.-27.04./25.-29.09.

**CINQUE TERRE** ab 495.

inklusive Haustürabholung

4xHP, 3x Wanderung, 1x Ausflug

15.-18.06./12.-16.09.

**TRAUMKULISSE**

**KÄRNTEN** ab 399.-

4xHP, 2x Wanderung, weitere buchbar

 Inklusive FLUGHAFENTRANSFER 

15.-22.05. **MADEIRA** 1059.-

7xHP im 4\*-Hotel, 4x Wanderungen

16.-23.3./09.-16.10. ab 879.-

**MALLORCA** inkl. 5 Wanderungen

[www.ellwanger-studienreisen.de](http://www.ellwanger-studienreisen.de)